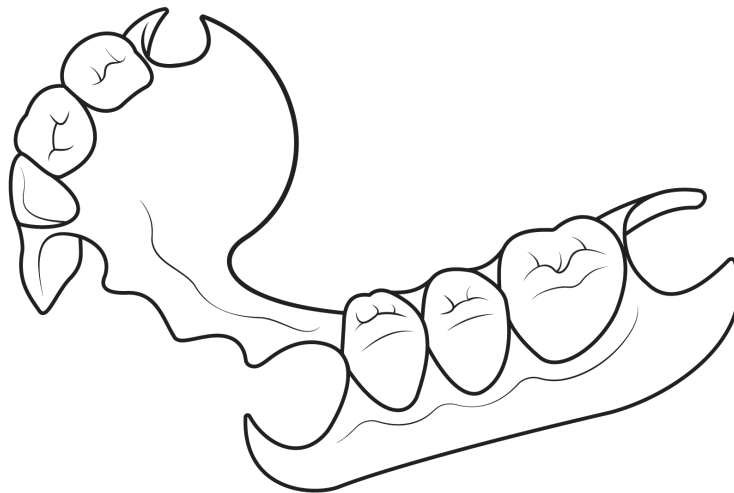


Guide du processus : Impression 3D pour les prothèses partielles



Grâce à SprintRay dans votre cabinet, vous pouvez réaliser des prothèses partielles en moins de rendez-vous tout en offrant une expérience exceptionnelle à vos patients. Ce guide vous accompagnera tout au long du processus de collecte des données, de fabrication et de pose d'une prothèse partielle.

Résines compatibles avec ce flux de travail :

- SprintRay Apex Flex Partial Base
- SprintRay Apex Teeth

Aperçu du flux de travail

1. Capture des données



Outils :

- Scanner intra-oral

2. Commander la conception



Outils :

- Ordinateur connecté à Internet
- Données du patient
- Compte SprintRay



3. Créer un travail d'impression



Outils :

- Ordinateur connecté à Internet
- Compte SprintRay



4. Impression 3D



Outils :

- Imprimante 3D SprintRay Pro 2
- Résine Apex Flex Base
- Résine Apex Teeth
- Kit Duo



5. Lavage



Outils :

- Dispositif de lavage SprintRay
- le cas échéant : adaptateur de lavage Duo Kit

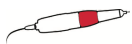
6. Post-polymérisation



Outils :

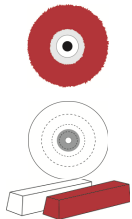
- SprintRay NanoCure
- Résine Apex Flex Base
- Applicateur

7. Finition et polissage



Outils :

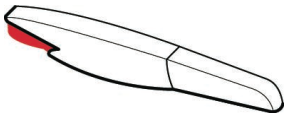
- Pièce à main de laboratoire
- Meules abrasives ou fraise
- Meules de polissage en mousseline
- Pâtes de



polissage
- Pâte de
polissage
universelle
Ivoclar

1. Saisie des données

Outils



Scanner intra-oral

1.1 Numérisation de la mâchoire supérieure, de la mâchoire inférieure et de l'occlusion

Effectuez un scan complet de la dentition existante du patient, en capturant intégralement les gencives et les dents.

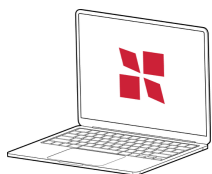
Exportez les scans en occlusion. Il s'agit du mode d'exportation par défaut pour la plupart des scanners, ce qui évite d'avoir à réaliser un scan d'occlusion séparé.



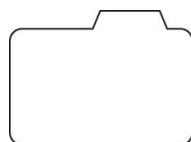
Le processus de fabrication est similaire pour tous les principaux types de prothèses dentaires ; la différence entre les types de prothèses réside principalement dans les données que vous devrez fournir pour la conception.

2. Soumettre une demande de conception

Outils



Ordinateur avec accès à Internet



Données du patient



Compte SprintRay

2.1 Soumettre une demande de traitement

Rendez-vous sur dashboard.sprintray.com et connectez-vous ou créez un compte SprintRay. Sélectionnez ou ajoutez votre patient, puis choisissez le type de traitement « Prothèse partielle » et le sous-type que vous avez sélectionné à l'étape 1. Téléchargez toutes les données pertinentes.

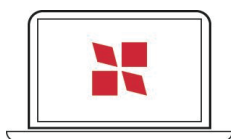
Sélectionnez la zone de la prothèse, puis marquez les dents et les crochets. Si vous avez besoin d'une personnalisation supplémentaire, vous pouvez laisser une note à l'intention du concepteur.

2.2 Vérifier et approuver la conception

Une fois que votre concepteur aura créé le traitement de prothèse dentaire, il vous enverra les fichiers et les notes éventuelles afin que vous puissiez examiner le dossier. Vous pouvez communiquer avec le concepteur via notre système de chat intégré si vous avez des questions ou des demandes de modification.

3. Créer un travail d'impression

Outils



Ordinateur avec accès à
Internet

Compte SprintRay

3.1 Importation dans RayWare

Accédez à [RayWare Cloud](#), puis lancez une nouvelle tâche d'impression. Le kit Pro 2 Duo vous permet d'imprimer à la fois la base et les dents en une seule tâche.



Si vous ne disposez pas d'un kit Duo, vous pouvez imprimer la base et les dents en deux tâches d'impression distinctes et séquentielles.

Détails de la configuration de RayWare

Indication	Mode Duo	
Réservoir I	Indication : Base de prothèse partielle Matériau : Apex Flex Base	Surface d'impression orientée vers la plate-forme d'impression, face antérieure à un angle de 60°
Réservoir II	Indication : dents de prothèse Matériau : Apex Teeth	Surface occlusale orientée vers la plate-forme d'impression et parallèle à celle-ci

3.2 Mise en file d'attente vers l'imprimante

Importez vos fichiers dans leurs positions respectives dans le réservoir, puis passez à l'aperçu avant impression. Une fois que vous êtes satisfait de la configuration de ce travail, envoyez-le dans la file d'attente de votre imprimante.

4. Imprimez en 3D la base et les dents

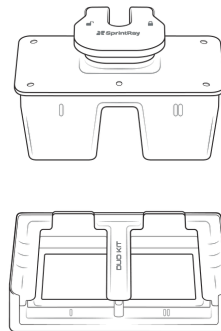
Outils



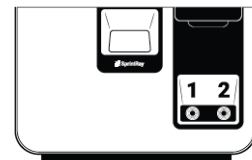
SprintRay Pro 2
Imprimante 3D



Résines Apex Flex
Base et Apex Teeth

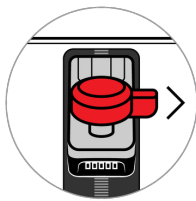


Plateforme
d'impression et
réservoir de résine
Duo Kit
(recommandé)

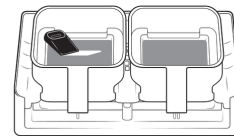
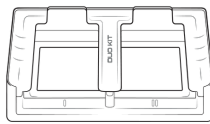


Dispositif de lavage
SprintRay

4.1 Préparation et lancement de la tâche d'impression



Locked
Ready to print



A) Installez et verrouillez la plate-forme d'impression Duo Kit

B) Installez le support de réservoirs Duo Kit, puis les réservoirs

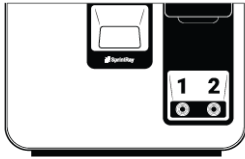
C) Remplissez un réservoir avec de la résine Apex Flex Base et l'autre avec de la résine Apex Teeth

Accédez à la file d'attente et appuyez sur « Démarrer l'impression ». Ce travail d'impression devrait prendre environ 40 minutes



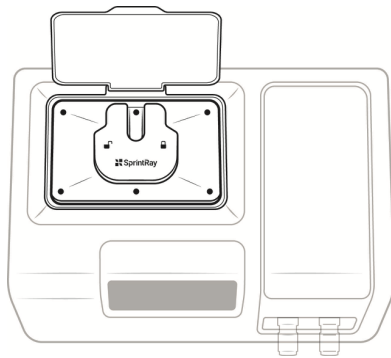
4. Lavez la base et les dents

Outils

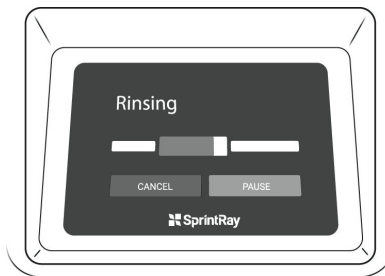


Appareil de lavage
SprintRay

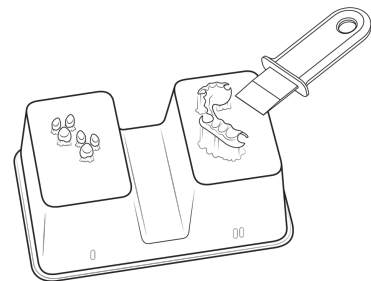
4.2 Lavez la base et les dents



A) Transférez la plate-forme d'impression vers le dispositif de lavage SprintRay à l'aide de l'adaptateur Duo Kit



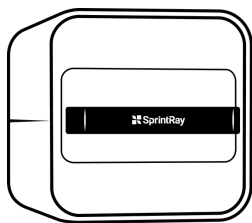
B) Lancez un cycle de nettoyage standard



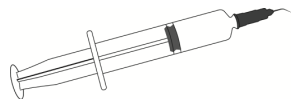
C) Retirez la base et les dents de la plate-forme du Duo Kit

6. Assemblage et post-polymérisation

Outils



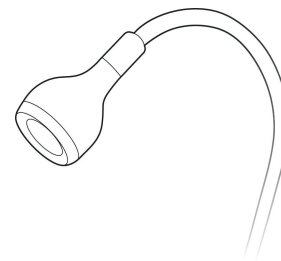
Appareil de polymérisation SprintRay



Seringue ou applicateur

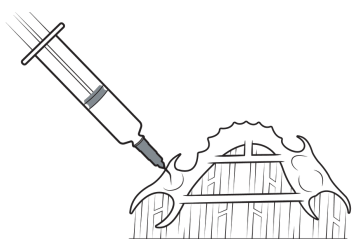


Résine pour base de prothèse SprintRay



Lampe à polymériser à col de cygne à fixation par pince ou lampe à polymériser portable

6.1 Assemblage des dents et de la base



A) À l'aide d'une seringue, recouvrez chaque alvéole de résine pour base de prothèse



B) Appuyez fermement sur les dents et la base pour les assembler, en exerçant une pression uniforme



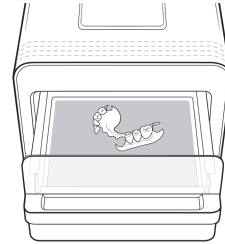
C) Continuez à exercer une pression tout en effectuant un photopolymérisation préliminaire des dents et de la base



Si vous réalisez la prothèse à partir de deux gammes de résines différentes, sélectionnez « Prothèse conventionnelle » sur votre NanoCure et suivez les instructions à l'écran pour l'assemblage et la polymérisation

6.2 Post-polymérisation

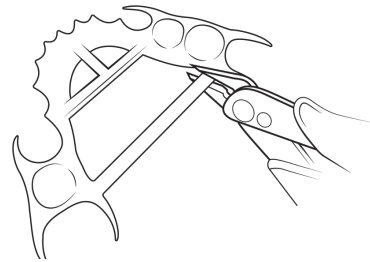
Placez la prothèse assemblée dans votre appareil de polymérisation SprintRay, puis sélectionnez « Apex Flex Denture » et suivez les instructions à l'écran



6.3 Retirez les supports et les barres

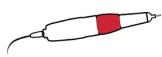
Détachez délicatement les supports des dents et de la base de la prothèse en les tournant. Utilisez la pince à supports s'ils ne se détachent pas facilement.

Si la base de votre prothèse comporte des barres de soutien, utilisez des ciseaux pour les retirer.



7. Lissage et polissage

Outils



Pièce à main de laboratoire



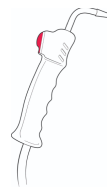
Disques Scotchbrite



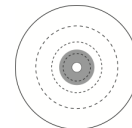
Pâte à polir Resilience



Tournage dentaire



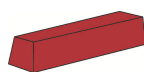
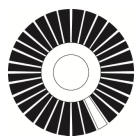
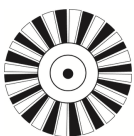
Vaporisateur



Disque de polissage en coton



Huile minérale



Roue à poils
B27/B29

Roue
Robinson n°
11

Rouge de
Tripoli

Pâte à polir
universelle
Ivoclar

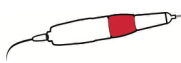
Chiffon
bleu

Air
comprimé

7.1 Lissage et polissage

Lissage à l'aide d'une pièce à main

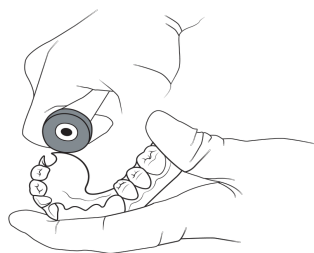
Utilisez une faible vitesse de rotation avec une meule abrasive ou une fraise en carbure pour éliminer les résidus laissés par les supports. Veillez à effectuer un passage complet le long de l'occlusion.



Pièce à main
de
laboratoire



Meule
abrasive



Lissage avec Resilience

Utilisez une meule à poils noirs B27/B29 et le polish Resilience. Le polish Resilience doit être humide mais pas coulant. Appliquez une pression moyenne.

⚠ *Polissez à faible vitesse et ne laissez pas la meule sécher*



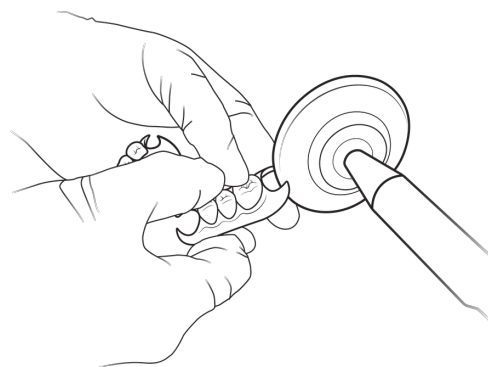
Tour
dentaire



Roue à poils
B27/B29



Pâte à polir
Resilience



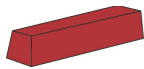
Appliquez du rouge de Tripoli

Appliquez du Tripoli sur une meule Robinson n° 11 montée sur une pièce à main de laboratoire dans les zones difficiles d'accès et sur les surfaces interproximales.

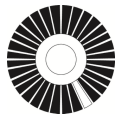
 *Ne laissez pas la meule sécher*



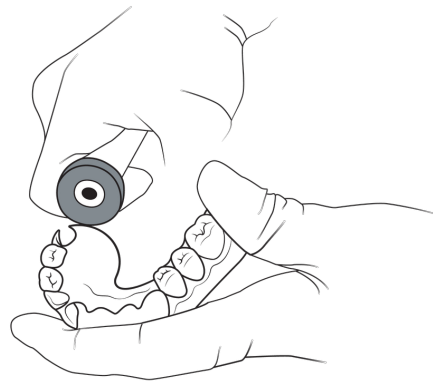
Pièce à main
de
laboratoire



Tripoli Rouge



Meule
Robinson n°
11



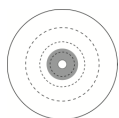
Appliquez la pâte et polissez

Appliquez la pâte à polir universelle Ivocalr Vivadent sur la prothèse. Utilisez une meule neuve pour polir toutes les surfaces de la prothèse en exerçant une pression maximale.

⚠ *Polissez à faible vitesse et ne laissez pas la meule sécher*



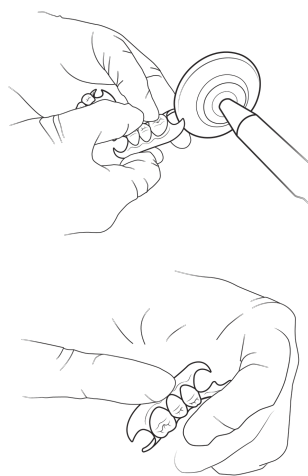
Tour dentaire



Meule de polissage en coton

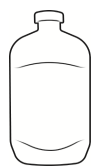


Pâte à polir universelle Ivoclar



Appliquez de l'huile minérale

Trempez un doigt ganté dans de l'huile minérale et étalez-la sur la surface de la prothèse.



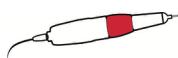
Huile minérale



Retirez la pâte à polir

Appliquez une pression moyenne à forte sur une nouvelle meule Robinson n° 11 afin d'atteindre toutes les zones interproximales, en éliminant l'huile minérale et la pâte à polir pour que la prothèse soit brillante.

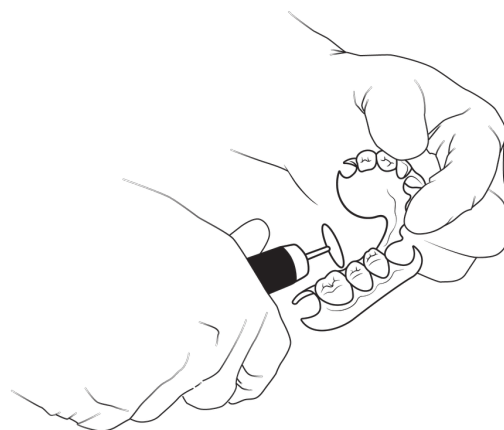
⚠ Ne laissez pas la meule sécher



Pièce à main
de
laboratoire



Meule
Robinson n°
11



Nettoyage

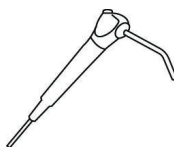
Éliminez les résidus d'huile minérale et brossez la prothèse à la main, utilisez un vaporisateur ou rincez-la à l'eau. Séchez-la à l'air comprimé et/ou avec un chiffon bleu.



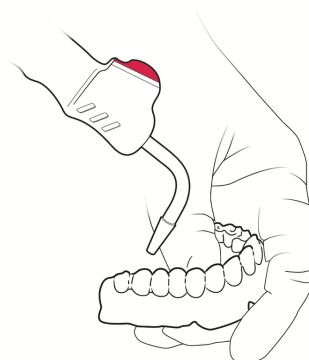
Vapeur



Chiffon bleu



Air
comprimé



Désinfectez, puis mettez la prothèse en place.