

GB
US

1. Intended use / Indication

Light-curable polymerizable resin intended to be used in conjunction with extra-oral curing light equipment for the fabrication, by additive manufacturing, of dental appliances. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** is indicated for the fabrication, by additive manufacturing, of temporary dental restorations, and for the fabrication of preformed denture teeth to be used in a denture.

2. Contraindication

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth restorations are contraindicated ...

- ... if a patient is known to be allergic to any of the ingredients.
- ... for bridges with more than one pontic.
- ... for every application that is not part of the indication (see above).

3. Patient Target Group

Persons being treated in the context of a dental procedure.

4. Intended Users

Dentist, dental technician

5. Requirements

Software:

- RayWare (CAD)

Hardware:

- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Material

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth consists of functional (meth)acrylic resins and inorganic fillers with particle sizes from 0.4 to 3 microns.

7. Geometric presetting

Connector areas (minimum):

anterior bridges	12 mm ²
posterior bridges	14 mm ²

Minimum wall thickness:

occlusal	1.5 mm (central fissure)
circumferential	1 mm

8. Material parameters

Radiation penetration depth controllable by exposure time

- ≥ 100 µm (4 mils)
- ≥ 125 µm (5 mils)

* These data come from measurements of a representative sample that was determined as part of our quality assurance. / * Diese Daten stammen aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden. / * Ces données proviennent des mesures d'un représentant échantillon qui a été déterminé dans le cadre de notre assurance qualité. / * Estos datos provienen de mediciones de una representativa muestra que se determinó como parte de nuestra garantía de calidad. / * Questi dati provengono dalle misurazioni di un rappresentante campione che è stato determinato nell'ambito della nostra garanzia di qualità.

** According to internal design and requirements specifications / ** Gemäß internen Design- und Anforderungsspezifikationen / ** Selon la conception interne et les spécifications des exigences / ** Segnı specifications de diseño y requisitos internos / ** Secondo la progettazione interna e le specifiche dei requisiti

9. Manufacturing process (fig. 1-9)

1. Prepare data (RayWare).
2. Choose process parameters (build style, etc.).
3. Transfer prepared data to 3D printing device.
4. Prepare 3D printing – shake bottle.
5. Fill resin tank of 3D printing device.
6. Build the parts.
7. Clean parts:
Use a spray flask with IPA to apply the cleaning agent and clean with soft brush.
8. Post curing (ProCure): 5 min. / 60°C.
9. Finish parts.

10. Individualization and cementation

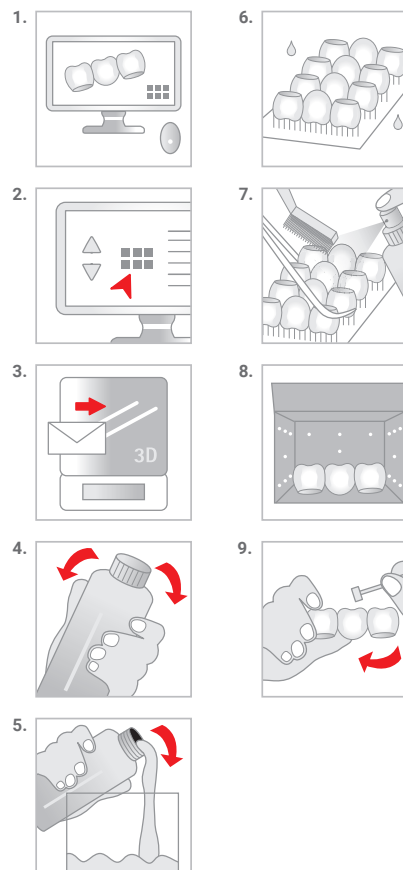
The temporary restorations can be individualized by light curing composite materials. The reduction of the restoration should not exceed 0.3 mm (incisal and vestibular area). Please follow the instructions of the light curing composite manufacturers. For cementation common provisional dental cements (free of Eugenol) and adhesives are suitable. The inner areas of the crown should be conditioned by sandblasting or other commonly used techniques. Please follow the instructions and indications of the corresponding manufacturers.

11. Notice

Please follow the instructions provided by the software manufacturer in terms of parameter settings and design recommendations. Please follow the instructions provided by the hardware manufacturer in terms of parameter settings/printing & post curing recommendations. To avoid detrimental effects on material quality do not expose the liquid material to irradiation under any circumstances. Deviations from the described manufacturing processes or storing conditions may lead to different mechanical and optical properties of the material. Ensure personal protective gear during processing. According to the EU Medical Devices Regulation, users/patients are obliged to report serious events with a medical device to the manufacturer and to the competent authority of the country in which they occurred. **Caution:** The lot number and the best before date are indicated on each packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after expiry of the best before date. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wash hands thoroughly after handling. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Avoid release to the environment. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water, IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do, Continue rinsing. Call a POISON CENTER or doctor/physician if you feel unwell. Specific treatment (see information on this label). If skin irritation occurs: Get medical advice/attention. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. If eye irritation persists: Get medical advice/attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. Collect spillage. Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed. Store locked up. Dispose of contents/container according to official regulations.

12. Hazard statements

Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. Causes serious eye damage. May cause respiratory irritation. Harmful to aquatic life with long lasting effects.



Physical properties*/
 Physikalische Eigenschaften*/
 Propriétés physiques*/
 Propiedades físicas*/
 Proprietà fisiche*:

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth

- Flexural strength/
Biegefestigkeit/
Résistance à la flexion/
Fuerza flexible/
Resistenza alla flessione
MPa (ISO 4049):
> 100

- Modulus of elasticity/
Elastizitätsmodul/
Module d'élasticité/
Modulo di elasticità/
Módulo de elasticidad
MPa (ISO 4049):
> 2000

- Water absorption/
Wasseraufnahme/
Absorption de l'eau/
Absorción de agua/
Assorbimento dell'acqua:
complies with/ erfüllt/
est conforme/ conforme a/
cumple con ISO 10477

- Solubility/
Löslichkeit/
Solubilité/
Solubilidad/
Solubilità:
complies with/
erfüllt/
est conforme/
cumple con/
conforme a
ISO 10477

- Inorganic filler/
Anorganischer Füllstoff/
Charge inorganique/
Relleno inorgánico/
Riempitivo inorganico:
40.0 m-%

Ordering information/
 Bestellinformationen/
 Informations de commande/
 Información sobre pedidos/
 Informazioni sull'ordine:

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth

1 kg:
 λ ≤ 405 nm

A1
 REF: SRE-1001441

A2
 REF: SRE-1001442

A3
 REF: SRE-1001443

A3.5
 REF: SRE-1001617

B1
 REF: SRE-1001618

B2
 REF: SRE-1001623

bleach
 REF: SRE-1001624



This side up.
 Diese Seite nach oben.
 Ce côté vers le haut.
 Este lado hacia arriba.
 Questo lato in su.



Temperature limit
 Temperaturgrenze
 Limite de temperatura
 Límite de temperatura
 Limite di temperature



Warning
 Achtung
 Attention
 Atención
 Attenzione



Do not use if package is damaged.
 Nicht verwenden, wenn das Paket beschädigt ist.
 Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé.
 No lo use si el paquete está dañado.
 Non usare se il pacchetto è danneggiato.



Consult instructions for use.
 Gebrauchsanweisung beachten.
 Consulter le mode d'emploi.
 Consultar instrucciones de uso.
 Consultare le istruzioni per l'uso.



Keep away from sunlight.
 Von Sonnenlicht fernhalten.
 Eloigner du soleil.
 Mantener alejado de la luz solar.
 Tenere lontano dalla luce del sole.

Rx only

QTY: 1EA



Medical Device
 Medizinprodukt
 Dispositif médical
 Producto sanitario
 Dispositivo medico



Use by date
 Haltbarkeitsdatum
 Utiliser par date
 Utilizar por fecha
 Usare entro la data



Catalogue number
 Katalognummer
 Numéro de catalogue
 Número de catalogo
 Numero di catalogo



Lot number
 Chargennummer
 Numéro de lot
 Número de lote
 Numero di lotto



Date of manufacture
 Herstellungsdatum
 Date de fabrication
 Fecha de manufactura
 Data di produzione



Manufacturer:
 pro3dure medical GmbH
 Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
 Phone: +49 (0)2374 920050-0
 info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

Distributor:
 SprintRay Europe GmbH
 Brunnenweg 11 · 64331 Weiterstadt · Germany

DE 1. Zweckbestimmung / Indikation
Lichthärtender polymerisierbarer Kunststoff, der für die Verwendung in Verbindung mit extraoralen Lichthärtungsgeräten vorgesehen ist. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** ist zur generativen Herstellung von temporären Langzeit-Zahnrestaurationen und von vorgeformten Prothesenzähnen zur Verwendung in einer Prothese indiziert.

2. Kontraindikationen
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth
Zahnrestaurationen sind kontraindiziert ...
1. ... wenn bekannt ist, dass ein Patient gegen einen der Inhaltsstoffe allergisch ist.
2. ... für Brücken mit mehr als einem Pontic.
3. ... für jede Anwendung, die nicht Teil der Indikation ist (siehe oben).

3. Patientenzielgruppe
Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

4. Vorgesehener Anwender
Zahnarzt/-ärztin, Zahntechniker/-in

5. Anforderungen
Software:
- RayWare (CAD)

Hardware:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Material
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth bestehen aus funktionellen Methacrylharzen und anorganischen Füllstoffen mit Partikelgrößen von 0,4 bis 3 Mikrometer.

7. Geometrische Vorgaben
Anschlussbereiche (Minimum):
Frontzahnbrücken 12 mm²
Seitenzahnbrücken 14 mm²
Mindestwandstärke:
okklusale 1,5 mm (zentrale Fissur)
umlaufend 1 mm

8. Material-Parameter
Strahlungstiefe durch die Belichtungszeit steuerbar
≥ 100 µm (4 mils)
≥ 125 µm (5 mils)

FR 1. Utilisation Prévue / Indication
Matériau synthétique photopolymérisable, prévu pour une utilisation associée avec photo-polymérisateurs extra-oraux. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** est indiqué à la production generative de protheses dentaires provisoires durables et les dents de la prothese basees.

2. Contre-indications
Les protheses **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** sont contre-indiquées dans les cas suivants ...
1. ... le patient présente une allergie avérée à l'un des ingrédients.
2. ... pour les bridges comportant plus d'un pontique.
3. ... pour toute application ne figurant pas dans les indications (voir ci-dessus).

3. Groupe de patients ciblés
Personnes qui doivent faire l'objet de mesures dentaires.

4. Utilisateurs visés
Dentistes, prothésistes dentaires

5. Exigences
Software:
- RayWare (CAD)

Hardware:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Matériaux
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth se composent de résines méthacryliques fonctionnelles et de charges inorganiques présentant des tailles de particules de 0,4 à 3 microns.

7. Préréglage géométrique
Zones de connexion (minimum) :
bridges antérieurs 12 mm²
bridges postérieurs 14 mm²
Épaisseur minimale des parois :
occlusale 1,5 mm (fissure centrale)
circonférentielle 1 mm

8. Paramètres matériels
Profondeur de pénétration des rayonnements contrôlable selon le temps d'exposition
≥ 100 µm (4 mil)
≥ 125 µm (5 mil)

9. Herstellungsprozess (Abb. 1-9)
1. Daten vorbereiten (RayWare).
2. Wählen Sie die Prozessparameter aus (Build-Style usw.).
3. Übertragen Sie die vorbereiteten Daten auf den 3D-Drucker.
4. 3D-Druck vorbereiten - Flasche schütteln.
5. Füllen Sie den Harztank des 3D-Druckers.
6. Bauen Sie die Teile.
7. Teile reinigen: Verwenden Sie eine Sprühflasche mit IPA, um das Reinigungsmittel aufzutragen, und reinigen Sie mit einer weichen Bürste.
8. Nachhärtung (ProCure): 5 min. / 60°C.
9. Teile fertigstellen.

10. Individualisierung und Zementierung
Die temporären Restaurationen können durch lichthärtende Verbundwerkstoffe individualisiert werden. Die Reduktion der Restauration sollte 0,3 mm (Inzisal- und Vestibularbereich) nicht überschreiten. Bitte befolgen Sie die Anweisungen der Hersteller von lichthärtenden Verbundwerkstoffen. Zur Zementierung eignen sich gängige provisorische Zahnzemente (frei von Eugenol) und Klebstoffe. Die inneren Bereiche der Krone sollten durch Sandstrahlen oder andere üblicherweise verwendete Techniken konditioniert werden. Bitte folgen Sie den Anweisungen und Angaben der entsprechenden Hersteller.

11. Hinweise
Befolgen Sie die Anweisungen des Softwareherstellers in Bezug auf Parameterinstellungen und Konstruktionsempfehlungen, Befolgen Sie die Anweisungen des Hardwareherstellers in Bezug auf Parameterinstellungen/Druck- und Nachhärtungsempfehlungen. Um Verletzungen durch die Auswirkungen auf die Materialqualität zu vermeiden, setzen Sie das flüssige Material unter keinen Umständen einer Bestrahlung aus. Abweichungen von den beschriebenen Herstellungsverfahren oder Lagerbedingungen können zu mechanischen und optischen Eigenschaften des Materials führen. Achten Sie während der Verarbeitung auf persönliche Schutzausrüstung. Gemäß EU Medizinprodukte-Verordnung sind Anwender/Patienten verpflichtet, schwerwiegende Ereignisse mit einem Medizinprodukt dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Landes, in dem sie auftreten, zu melden. **Achtung:** Die Chargennummer und das Mindesthaltbarkeitsdatum sind auf jeder Verpackung des Materials angegeben. Bei Reklamationen geben Sie bitte immer die Chargennummer des Produkts an. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf der Mindesthaltbarkeitsdatums. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Kontaminierte Arbeitskleidung nicht außerhalb des Arbeitsplatzes tragen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Umweltschutzkleidung/Umweltschutz/Gesichtsschutz tragen. **BEI KONTAKT MIT DER HAUT:** Mit viel Wasser und Seife waschen. **BEI EINATMEN:** Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSENZENTRUM oder Arzt anrufen. Besondere Beachtung an Personen auf diesem Kennzeichen. Bei Augenreizung: Bei Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Verschüttete Mengen waschen. Verschluckte gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. Unter Verschluss aufbewahren. Inhalt/Behälter gemäß allen behördlichen Vorschriften entsorgen.

12. Gefahrenhinweise
Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann Atemwegsreizungen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

9. Processo de fabricación (Fig. 1 a 9)
1. Préparer les données (RayWare).
2. Sélectionner les paramètres du processus (modèle de construction, etc.).
3. Transmettre à l'imprimante 3D les données préparées.
4. Préparer l'impression 3D - Secouer le flacon.
5. Remplir le réservoir de résine de l'imprimante 3D.
6. Construire les pièces.
7. Nettoyer les pièces: Utilisez un flacon pulvérisateur contenant de l'IPA pour appliquer l'agent de nettoyage et nettoyez avec une brosse douce.
8. Post-durcissement (ProCure): 5 min. / 60°C.
9. Terminer les pièces.

10. Personnalisation et cimentation
Les protheses provisoires peuvent être personnalisées avec des matériaux composites photopolymérisables. La réduction de la prothese ne doit pas dépasser 0,3 mm (zone incisive et vestibulaire). Suivre les instructions des fabricants des composites photopolymérisables. Pour la cimentation, les adhésifs et les ciments dentaires provisoires courants (sans eugenol) peuvent être utilisés. Les zones intérieures de la couronne doivent être conditionnées par sablage ou par d'autres techniques courantes. Suivre les instructions et les indications des fabricants correspondants.

11. Avis
Suivre les instructions de l'éditeur du logiciel concernant le réglage des paramètres et les recommandations relatives à la conception. Suivre les instructions du fabricant du matériel concernant le réglage des paramètres et les recommandations relatives à l'impression et au post-traitement. Pour éviter toute dégradation de la qualité des matériaux, ne jamais exposer le matériau liquide à une irradiation. Tout écart par rapport aux processus de fabrication ou aux conditions de stockage pourrait altérer les propriétés mécaniques et optiques des matériaux. Veiller à porter une équipement de protection individuelle pendant le traitement. Le règlement européen relatif aux dispositifs médicaux impose aux utilisateurs/patients de notifier les événements indésirables graves survenus en lien avec un dispositif médical en contact avec des personnes compétentes dans le pays ou ils se sont produits. **Attention :** Le numéro de lot et la date de péremption sont indiqués sur chaque emballage de résine. En cas de réclamation, toujours indiquer le numéro de lot du produit. Ne pas utiliser le produit au-delà de la date de péremption. Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Se laver les mains soigneusement après manipulation. Utiliser seulement en plein air ou dans un environnement bien ventilé. Les équipements de travail contaminés ne doivent pas sortir lieu de travail. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/du visage. **EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU:** Laver abondamment avec de l'eau. **EN CAS D'INHALATION:** transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. **EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX:** rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Éviter de respirer de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler un CENTRE ANTI-POISON ou un médecin en cas de malaise, traitement spécifique (voir informations sur cette étiquette). En cas d'irritation cutanée: consulter un médecin. En cas d'irritation ou éruption cutanée: consulter un médecin. Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les éviter de réutiliser. Recueillir le récipient fermé de manière étanche, Garder sous clef. Eliminer le contenu/récipient conformément aux prescriptions légales.

12. Indications de danger
Irrite la peau. Peut provoquer une réaction allergique cutanée. Provoque de graves lésions oculaires. Peut provoquer une irritation respiratoire. Nocif pour la vie aquatique avec des effets durables.

ES 1. Finalidad prevista / Indicación
Resina fotopolimerizable destinada a ser utilizada en combinación con equipos de fotopolimerización extraoral. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** está indicado para la producción generativa de restauraciones temporales de piezas dentales a largo plazo y dientes de la dentadura.

2. Contraindicación
Las restauraciones con **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** están contraindicadas en los siguientes casos ...
1. ... si se sabe que el paciente es alérgico a cualquiera de sus componentes.
2. ... para puentes con más de un diente artificial.
3. ... para cualquier aplicación que no esté mencionada en la indicación (consultar la sección anterior).

3. Grupo diana de pacientes
Personas que se someten a un tratamiento en el marco de una medida odontológica.

4. Usuarios previstos
Odontólogos, prótesis dentales

5. Requisitos
Software:
- RayWare (CAD)

Hardware:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Material
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth están compuestos por resina metacrilada y rellenos inorgánicos funcionales con partículas de 0,4 a 3 micrómetros.

7. Predeterminación geométrica
Áreas de conexión (mínimo):
puentes anteriores 12 mm²
puentes posteriores 14 mm²
Espesor mínimo de la pared:
occlusal 1,5 mm (futura central)
circunferencial 1 mm

8. Parámetros de los materiales
Profundidad de la penetración de la radiación controlada por el tiempo de exposición
≥ 100 µm (4 mil)
≥ 125 µm (5 mil)

IT 1. Destinazione d'uso / Indicazione
Resina fotopolimerizzabile adatta per essere impiegata in combinazione con dispositivi di fotopolimerizzazione extraorale. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** è indicato per la produzione generativa di restauri dentali temporanei a lunga durata e i denti della protes.

2. Controindicazioni
I restauri in **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** sono controindicati ...
1. ... se è noto che un paziente è allergico a uno qualsiasi degli ingredienti.
2. ... per ponti con più di un elemento di ponte.
3. ... per tutte le applicazioni non incluse nelle indicazioni (vedere sopra).

3. Pazienti destinatari
Persone sottoposte a trattamento odontoiatrico.

4. Utenti previsti
Odontoiatri, odontotecnici

5. Requisiti
Software:
- RayWare (CAD)

Hardware:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Materiali
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth sono costituiti da resine metacriliche funzionali e riempitivi inorganici con particelle di dimensioni da 0,4 a 3 micron.

7. Preimpostazioni geometriche
Aree connettori (minimo):
ponti anteriori 12 mm²
ponti posteriori 14 mm²
Spessore minimo parete:
occlusale 1,5 mm (fessura centrale)
circonfenziale 1 mm

8. Parametri materiali
Profondità di penetrazione delle radiazioni controllabile tramite tempo di esposizione
≥ 100 µm (4 mil)
≥ 125 µm (5 mil)

9. Proceso de fabricación (fig. 1-9)
1. Prepare los datos (RayWare).
2. Seleccione los parámetros del proceso (build style, etc.).
3. Transfiera los datos preparados a la impresora 3D.
4. Prepare la impresión 3D - Agite la botella.
5. Llene el depósito de resina de la impresora 3D.
6. Fabrique las piezas.
7. Limpie las piezas: Utilice un frasco pulverizador con IPA para aplicar el agente de limpieza y limpie con un cepillo suave.
8. Postcure (ProCure): 5 min. / 60°C.
9. Proceda al acabado de las piezas.

10. Individualización y cementación
Las restauraciones temporales pueden individualizarse mediante materiales compuestos de fotopolimerización. La reducción de la restauración no debe exceder los 0,3 mm (área incisal y vestibular). Siga las instrucciones de los fabricantes de compuestos de fotopolimerización. Para la cementación se recomienda el uso de cementos dentales provisionales comunes (sin eugenol) y adhesivos. Las zonas internas de la corona deben acondicionarse con chorro de arena u otras técnicas de uso común. Siga las instrucciones e indicaciones de cada fabricante.

11. Aviso
Siga las instrucciones del fabricante del software en cuanto a la configuración de los parámetros y las recomendaciones de diseño. Siga las instrucciones del fabricante del hardware en cuanto a la configuración de los parámetros y las recomendaciones de impresión y postpolimerización. Para evitar efectos en la calidad del material, no exponga el material líquido a la radiación bajo ninguna circunstancia. Toda modificación respecto de los procesos de fabricación o las condiciones de almacenamiento especificadas puede alterar las propiedades mecánicas y ópticas del material. Asegurese de contar con equipo de protección personal durante el procesamiento. Conforme al Reglamento (UE) sobre los productos sanitarios, los usuarios/pacientes están obligados a consultar los acontecimientos graves con un producto sanitario al fabricante y a las autoridades competentes en el país en el que hayan tenido lugar. **Atención:** El número de lote y la fecha de vencimiento están indicados en todos los envases. Ante cualquier reclamo, indique siempre el número de lote del producto. No utilice el producto después de la fecha de vencimiento. Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la neblia/los vapores/el aerosol. Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación. Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. Evitar el trabajo contaminado/no podrán sacarse del lugar de trabajo. Evitar su liberación al medio ambiente. Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. **EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL:** Lavar con agua y jabón abundantes. **EN CASO DE INHALACIÓN:** Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. **EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS:** Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto si lleva y resulta factible. Seguir aclarando. Llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico en caso de malestar. Se requiere un tratamiento específico (ver información en esta etiqueta). En caso de irritación cutánea: Consultar a un médico. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico. Si la irritación persiste: consultar a un médico. En caso de irritación ocular: Consultar a un médico. Si la irritación persiste: consultar a un médico. Evitar el uso de lentes de contacto contaminadas y lavárlas antes de volver a usarlas. Recoger el vertido. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente. Guardar bajo llave. Elimine el contenido/contenedor conforme a la normativa aplicable.

12. Indicaciones de peligro
Causa irritación cutánea. Puede causar reacciones alérgicas en la piel. Causa graves lesiones en los ojos. Puede causar irritación respiratoria. Nocivo para especies acuáticas, con efectos a largo plazo.

9. Processo di fabbricazione (Fig. 1 - 9)
1. Preparare i dati (RayWare).
2. Scegliere i parametri di processo (design della struttura ecc.).
3. Trasferire i dati preparati al dispositivo di stampa 3D.
4. Preparare la stampa 3D; agitare il flacone.
5. Riempire il serbatoio della resina del dispositivo di stampa 3D.
6. Costruire i componenti.
7. Pulire i componenti: Utilizzare un flacone spray con IPA per applicare l'agente detergente e pulire con una spazzola morbida.
8. Post-polimerizzazione (ProCure): 5 min. / 60°C.
9. Rifiuire i componenti.

10. Individualizzazione e cementazione
I restauri temporanei possono essere individualizzati con materiali compositi fotopolimerizzabili. La riduzione del restauro non deve superare 0,3 mm (area incisale e vestibolare). Seguire le istruzioni dei produttori dei compositi fotopolimerizzabili. Per la cementazione sono adatti i comuni adesivi e cementi dentali provvisori (privi di eugenolo). Le aree interne della corona devono essere condizionate tramite sabbiatura o altre tecniche comunemente usate. Seguire le istruzioni e le indicazioni dei rispettivi produttori.

11. Avviso
Seguire le istruzioni fornite dal produttore del software per quanto riguarda le impostazioni dei parametri e le raccomandazioni di progettazione. Seguire le istruzioni fornite dal produttore dell'hardware per quanto riguarda le impostazioni dei parametri/raccomandazioni per la stampa e la post-polimerizzazione. Per evitare effetti dannosi sulla qualità del materiale, non esporre il materiale liquido a irradiazione in nessun caso. Eventuali deviazioni dai processi di fabbricazione o dalle condizioni di conservazione descritte possono portare a variazioni delle proprietà meccaniche e ottiche del materiale. Assicurarsi di indossare il materiale di protezione individuale durante la lavorazione. Secondo il regolamento UE sui dispositivi medici, gli utilizzatori/i pazienti sono obbligati a segnalare eventuali eventi gravi verificatisi in relazione al dispositivo medico all'autorità competente del Paese in cui tali eventi si sono verificati. **Attenzione:** Il numero di lotto e la data di scadenza sono indicati su ogni confezione. In caso di reclamo, indicare sempre il numero di lotto del prodotto. Non utilizzare il prodotto dopo la data di scadenza. Evitare di respirare il polvere/fiumi/gas/la nebbia/vapori/gli aerosol. Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. Utilizzare soltanto all'aperto o in luogo ben ventilato. Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro. Non disperdere nell'ambiente. Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/Il viso. **IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE:** lavare abbondantemente con acqua e sapone. **IN CASO DI INALAZIONE:** trasportare l'infornato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. **IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI:** sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. In caso di mallesse, contattare un CENTRO ANTIVELENO o un medico. Trattamento specifico (vedere le informazioni su questa etichetta). In caso di irritazione cutanea: consultare un medico. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. Se l'irritazione degli occhi persiste, consultare un medico. Togliere tutti gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente. Raccogliere il contenitore chiuso. Tenere il recipiente ben chiuso e in luogo ben ventilato. Conservare sotto chiave. Eliminare il contenuto/contenitore in conformità alle norme ufficiali.

12. Indicazioni di pericolo
Provoca irritazione cutanea. Può provocare una reazione allergica cutanea. Provoca gravi lesioni oculari. Può irritare le vie respiratorie. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.