

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科用高分子製暫間クラウン及びブリッジ(JMDNコード:31783000)
(歯冠用硬質レジン(JMDNコード:70811020))

SprintRay Digital テンプ

【禁忌・禁止】

本材又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は光重合型の歯冠用レジンであり、永久修復物が完成するまでの間に使用する歯冠、部分歯冠及びブリッジの暫間補綴物を積層で造形することが可能である。色調は、Bleach, A1, A2, B1 である。本品はこう合面に適用できる。

2. 構成

性状	液状
主成分	メタクリル酸エステル
色調	Bleach, A1, A2, B1

供給形態: ボトルまたは カートリッジ

3. 原理

本品は、光重合型の歯冠用レジンで、3D プリンター及びポストキュアリング機器から照射される紫外線(365、385、405 nm: 併用機器により、単独又は2つの波長の組合せ)の光エネルギーで重合硬化する。

【使用目的又は効果】

歯冠、部分歯冠及びブリッジの暫間補綴物の作製に用いること

【使用方法等】

1. 使用前

3D プリンターの取扱説明書に従い、製作物のデータ(STL ファイル)を読み込み、レジンの種類 "SprintRay Digital Temp" を選択する。

印刷パラメータ: 積層ピッチ 100 μm

2. 使用中

- 本品を3Dプリンターにセットする。
 - ボトルタイプ: ボトルを1分間よく振り、3Dプリンターのレジタンクに注ぐ。
 - カプセルタイプ: 以下の手順に従いプライミングを行った後に、3Dプリンターにセットする。
プライミング手順: カプセルを上下逆さまにし、白色のシリンダーを半分まで押し込む。次に黒色のシリンダーを全て押し込む。これを10回繰り返す。

- 3Dプリンターで造形する。

3. 使用後

- 3Dプリンターのプログラムが終了し、造形が完了したら、3Dプリンター付属の取り外しツールを使用してプラットフォームから造形物を取り外し、すべての不要なサポート部分を取り除く。レジタンク内に残った未使用レジン(フィルター(推奨 100 μm)で濾過し、元のボトルに戻すことが可能である。ボトルに戻す場合は、再利用時のプリント不良を防ぐため必ず濾過し、未使用レジンに硬化粒子が含まれないようにすること。

- 造形物の洗浄と乾燥

91%以上のインプロパノールを使用して、次のいずれかの方法でデバイスを洗浄する。

- (推奨)インプロパノールを吹きかけ、乾いたタオルで15秒間拭き、30秒間乾かす。再度ハンドインプロパノールを吹きかけ、15秒間拭く。
- SprintRay Pro Wash/Dry または SprintRay ProWash S を使用する。

標準マルチサイクル洗浄 - 洗浄/すすぎ/乾燥(洗浄3分、すすぎ3分、乾燥3分)

二次硬化の前に部品を完全に乾燥させる。

- ポストキュアリング

ポストキュア装置を使用し、二次硬化する。

(併用可能なポストキュア装置)

- スプリントレイ プロキュア 2 (25分8秒)
- スプリントレイ ナノキュア(10分)

- 研磨

スコッチブライト™/ファージェズ™ホイールで滑らかにした後、軽石と研磨剤、そしてモスリンホイールで表面を研磨する。鏡面仕上げには、ピンコンパウンドバーと綿バフを使用する。

- 洗浄

食器用洗剤とブラシ、温水を使用して残留物や研磨剤を除去する。

詳細については3Dプリンターの取扱説明書を参照すること。

併用機器

3Dプリンター

一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット(JMDNコード34713000)

ボトルタイプ:

- スプリントレイ プロ 55S 3D プリンタ(届出番号13B1X00005000258)
- スプリントレイ プロ 95S 3D プリンタ(届出番号13B1X00005000257)
- スプリントレイ プロ2 3D プリンタ(届出番号13B1X00005000267)

カプセルタイプ:

- スプリントレイ マイダス 3D プリンタ(届出番号13B1X00005000270)

ポストキュアリング機器

一般的名称: 歯科技工用重合装置(JMDNコード35761000)

- スプリントレイ プロキュア 2(届出番号13B1X00005000262)
- スプリントレイ ナノキュア(届出番号13B1X00005000266)

【使用方法等に関連する使用上の注意】

歯科用接着剤(推奨: Ivoclar 社の Telio Link)を使用する際は、併用する歯科用接着剤の添付文書及び取扱説明書を必ず参照すること。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

- 使用する前に必ず容器を振り、本品をよく混ぜること。
- 本品を使用する際は、【使用方法等】に記載の併用機器及び印刷パラメータを使用すること。
- 造形物を洗浄する場合や研磨する場合は、適切な保護具を着用して換気の良い場所で行うこと。
- 硬化前の本品が人体に接触しないようにすること。
- 硬化前の本品が皮膚に接触した場合は、石鹸と水でよく洗うこと。
- 硬化前の本品が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 皮膚炎やその他の症状が生じた場合は、使用を停止し、医師の診察を受けること。
- 呼吸器系に刺激を与え頭痛を引き起こすことがあるため、本品の蒸気又は研削屑を吸入しないこと。
- 適切に換気されている場所で使用すること。
- 高濃度の蒸気やミストにさらされないようにすること。
- 高濃度の蒸気を吸入した場合には、新鮮な空気を吸入できる場所へ移動すること。
- 頭痛、めまい、吐き気、呼吸困難等の重篤な症状を伴う場合は、使用を停止し、すぐに医師の診察を受けること。
- 火気の近くで使用しないこと。
- レジタンクに残った未使用レジン(元のボトルに戻す場合は、必ず濾過し、未使用レジンに硬化粒子が含まれないようにすること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 直射日光を避け保管すること。
- 保管温度: 15-25℃

2. 有効期間

- 18か月

取扱説明書を必ずご参照下さい

