

1. Przeznaczenie / wskazanie
Utwardzane światłem tworzywo polimeryzowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pozaustrojnymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła. **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** – polecane do generatywnego wytwarzania tymczasowych, długoterminowych koron protetycznych i wstępnie uformowanych zębów protetycznych w protezach.

2. Przeciwwskazania

Uzupełnienia (korony) protetyczne **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** nie są wskazane ...
1. ... gdy wiadomo, że pacjent uczulony jest na jeden ze składników produktu.
2. ... do mostów z więcej niż jednym przesłem.
3. ... dla każdego zastosowania, które nie jest zawarte we wskazaniu (patrz powyżej).

3. Grupa docelowa pacjentów

Osoby, które leczone są w ramach zabiegów stomatologicznych.

4. Przewidywany użytkownik

Lekarka/lekarz stomatologii, technik stomatologii

5. Wymagania

Oprogramowanie:

- RayWare (CAD)

Sprzęt:

- Pro Desktop 3D (3D Printing)

- Pro Wash / Dry (Cleaning)

- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Materiał

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu i nieorganicznych wypełniaczy o wielkości cząstek wynoszącej od 0,4 do 3 mikrometrów.

7. Dane geometryczne

Obszary przyległe (minimum):

mosty zębów przednich	12 mm ²
mosty zębów pobocznych	14 mm ²

Minimalna grubość ścianki:

powierzchnia żująca	1,5 mm (centralne pęknięcie)
na obwodzie	1 mm

8. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas

naświetlania (ekspozycji)

≥ 100 μm (4 mils)

≥ 125 μm (5 mils)

9. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

1. Przygotować dane (RayWare).
2. Wybrać parametry procesowe (Build-Style itp.).
3. Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
4. Przygotować druk 3D - wstrząsnąć butelką.
5. Wypełnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
6. Wykonać elementy.
7. Oczyszczyć części (ProWash / Dry):
 - nadmierną ilość żywicy należy przed myciem wydmuchać z pustych przestrzeni za pomocą sprężonego powietrza
 - przemywać 5 min / 5 min
8. Osuszyć części (ProWash / Dry):
 - 3 min.
 - dodatkowo: osuszyć sprężonym powietrzem – w razie takiej potrzeby.
9. Utwardzanie uzupełniające (ProCure): 5 min. / 60°C.
10. Wykończyć elementy.

10. Dostosowanie do indywidualnych potrzeb i mocowanie

Tymczasowe wypełnienia można dostosowywać do indywidualnych potrzeb, stosując kompozyty światłoutwardzalne. Redukcja uzupełnienia nie powinna przekraczać 0,3 mm (obszar sieczny i przedsonkowy). Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta kompozytów światłoutwardzalnych. Do mocowania nadają się powszechnie stosowane prowizoryczne cementy dentystyczne (niezawierające eugenolu) i kleje. Wewnętrzne obszary korony powinny być przygotowywane przez piaskowanie lub inne powszechnie stosowane techniki. Należy przestrzegać instrukcji i danych, podanych przez właściwych producentów.

11. Wskazówka

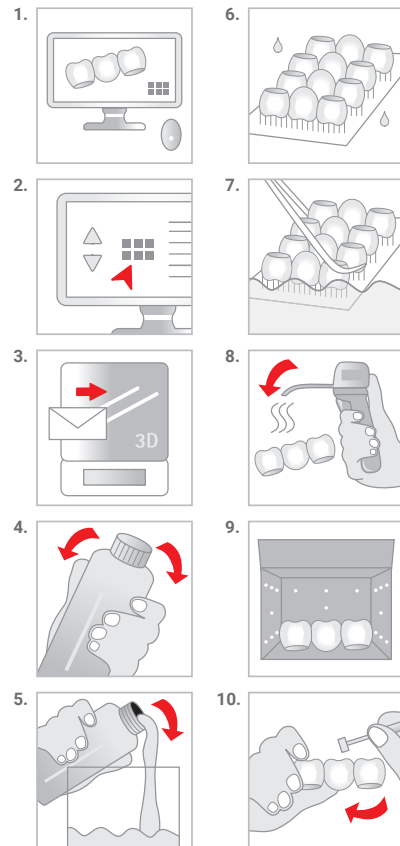
Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/ciśnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenia od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchylen właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualne wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń, dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia.

Uwaga: Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Zanieczyszczoną odzież ochronnej nie wносить poza miejsce pracy. Unikać uwolnienia do środowiska. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal

płukać. W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUC lub z lekarzem. Zastosować określone leczenie (patrz informacje na tej etykiecie). W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zebrać wyciek. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

12. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa toksycznie na organizmy wodne, powo. dując długotrwałe skutki.



Właściwości fizyczne*/
Fizikālās īpašības*/
Fizinės savybės*/
Fysikalske egenskaber*/
Fysikaliska egenskaper*:

Informacje dotyczące zamówień/
Pasūtīšanas informācija/
Užsakymo informācija/
Bestillingsinformationer/
Beställningsinformation:

SprintRay EU Temporary Crown & Teeth

■ Wytrzymałość na zginanie/
Noturība uz locījumiem/
Lenkiamasis stipris/
Bøjestykke/
Böjhallfasthet
MPa (ISO 4049):
> 100

1 kg:
λ ≤ 405 nm

A1
REF: SRE-1001441

A2
REF: SRE-1001442

A3
REF: SRE-1001443

A3.5
REF: SRE-1001617

B1
REF: SRE-1001618

B2
REF: SRE-1001623

bleach
REF: SRE-1001624

■ Moduł sprężystości/
Stiepšanas modulis/
Tampumo modulis/
Elasticitetsmodul/
Elasticitetsmodul
MPa (ISO 4049):
> 2000

■ Rozpuszczalność/
Šķīdība/
Tirpumas/
Oploselighed/
Löslighet:
wymóg spełniony/
atbilst/ atitinka/ opfylt/
krav uppfyllda enligt
ISO 10477

■ Wypełniacz nieorganiczny/
Neorganiska pildviela/
Neorganinis užpildas/
Uorganisk fyldstof/
Organiskt fyllmedel:
40.0 m-%

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / * Šie dati ir iegūti no testa parauga mēriņumiem, kas tika noteikti kā dāļa no kvalitātes nodrošināšanas. / * Šie duomenys gauti atitiks reprezentacinio mėginio matavimus, kurie buvo apskaičiuoti tikant mūsų kokybės užtikrinimo sistemoje. / * Dessa uppgifter härstammar från mätningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsäkring.
** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymagań / ** Atbilstoši iekšējā dizaina un prasību specifikācijām / ** Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / ** Iht. interne design- og kravspecifikationer
*** Enligt interna design- och kravspecifikationer



