SprintRay Retainer

Struzzjonijiet għall-Użu

Indikazzjonijiet għall-Użu

SprintRay Retainer huaa alternattiva għal materjal termoplastiku tradizzjonali użat għall-fabbrikazzjoni ta' retainers. Huwa maħsub esklussivament għal xogħol dentali professjonali.

Kontraindikazzjonijiet

SprintRay Retainer huwa kontraindikat meta:

- ikun magħruf li pazjent huwa allerġiku għal kwalunkwe ingredjent fih
- ikun hemm kuntatt intraorali dirett ma' reżina li ma tkunx kompletament ikkurata
- jintuża għal kwalunkwe użu ieħor ħlief l-indikazzjonijiet għall-użu tiegħu

---

Deskrizzjoni tat-Tagħmir

SprintRay Retainer huwa materjal fotopolimeriku tar-reżina tal-metakrilat/akrilat użat flimkien ma' stampatur 3D u immaġni 3D skennjata f'uffiċċju dentali jew laboratorju għall-fabbrikazzjoni ta' retainers permezz tal-istampar 3D ta' saff fuq saff tal-materjal

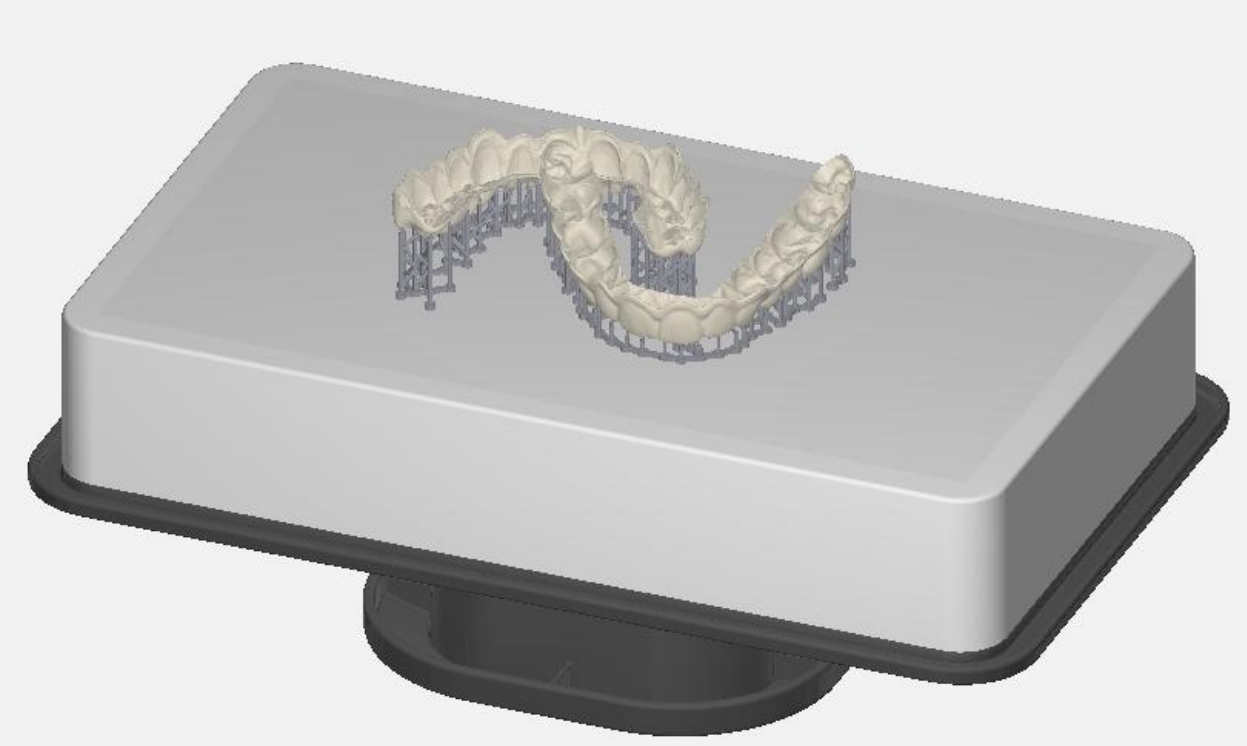
---

Parametri tal-Istampar u tal-Hardware

L-ispeċifikazzjonijiet tat-tagħmir ġew validati bl-użu tal-prodotti tal-manifattura li ġejjin. Kwalunkwe prodotti jew proċessi mhux speċifikati f'dan id-dokument jinsabu barra mill-ispeċifikazzjonijiet ta' dan it-tagħmir.

a. **Fajl CAD:** Il-fajl CAD tat-tagħmir tat-trattament fil-format ta' fajl STL
    i. Ħxuna minima 0.6 mm
b. **Stampatur**: SprintRay Pro S jew Pro 2 3D printer
    i. Pro S: Riżoluzzjoni XY ta' 55 jew 95 micron b'Tankijiet ta' Lustru Ottiku
    ii. Pro 2: Riżoluzzjoni 35 micron XY
c. **Software**: RayWare Cloud
    i. Importazzjoni tal-fajl STL
    ii. Orjentazzjoni manwali/awtomatika
d. **Parametri tal-Istampar**

i. Il-wiċċ intaglio jħares ’il bogħod mill-pjattaforma tal-bini
ii. Orjenta 10° minn ta’ quddiem
iii. Agħżel il-ħxuna tas-saff mixtieqa (RayWare tipikament imur għal 170 microns bħala default)
iv. Strutturi ta’ għajnuna default



e. **Ħasil tat-Tagħmir**: SprintRay Pro Wash S jew SprintRay Pro Wash/Dry
   i. IPA ta’ 91% jew ogħla
   ii. Ċiklu ta’ ħasil standard ipprogrammat minn qabel
      1. Ħasil tal-Pjattaforma
      2. Ħasil tal-basket bl-intaglio jħares lejn l-iskrun (ippreferut)
f. **Ikkurar tat-Tagħmir**: SprintRay NanoCure
   i. Uża l-ħinijiet ta’ kkurar rakkomandati minn SprintRay li huma integrati fit-tagħmir
   ii. Ħalli r-retainers jibirdu qabel ma tneħħihom min-NanoCure

---

Twissijiet u Prekawzjonijiet

SprintRay Retainer mhuwiex tossiku f’forma pproċessata, ikkurata, u huwa kklassifikat bħala materjal bijokompatibbli. F’forma mhux ikkurata, ir-reżina tar-Retainer hija kklassifikata bħala

sensitizzatur. Meta taħsel bis-solvent jew tobrox it-tagħmir, agħmel dan f'żona li tkun ventilata tajjeb b'tagħmir protettiv xieraq. Ilbes ingwanti protettivi, ħwejjeġ, nuċċalijiet, u protezzjoni tal-wiċċ meta tużah.

- **Kuntatt mal-Ġilda:** Jista' jikkawża irritazzjoni tal-ġilda. Jekk reżina mhux ipproċessata tiġi f'kuntatt mal-ġilda, aħsilha tajjeb bis-sapun u bl-ilma. Jista' jikkawża reazzjoni allerġika fil-ġilda. Jekk isseħħ sensitizzazzjoni tal-ġilda, waqqaf l-użu. Jekk id-dermatite jew sintomi oħra jippersistu, fittex assistenza medika.
- **Inalazzjoni**: Konċentrazzjoni ta' fwar għolja tista' tikkawża wġigħ ta' ras, irritazzjoni tal-għajnejn u/jew tas-sistema respiratorja. Jekk tiġi espost għal konċentrazzjoni għolja ta' fwar jew ċpar, oħroġ għall-arja friska. Uża ossiġnu jew respirazzjoni artifiċjali kif meħtieġ.
- **Kuntatt mal-Għajnejn**: Aħsel iż-żona ta' kuntatt sewwa bis-sapun u bl-ilma.
- **Inġestjoni**: Ikkuntattja ċ-ċentru reġjonali tal-kontroll tal-veleni tiegħek immedjatament.
- **Użu ta' komponenti inkompatibbli**: M'għandekx tissostitwixxi ebda wieħed mill-komponenti tas-sistema tat-tagħmir, jiġifieri, materjali fotopolimeri tat-tagħmir, sistemi ta' twaħħil, skenners, stampaturi 3D, unitajiet ta' wara l-ikkurar, software CAD/CAM, mudelli, u għodod. Uża biss dawk speċifikament identifikati f'dan it-tikkettar. Bidliet mhux awtorizzati jistgħu jirriżultaw f'tagħmir li jkun barra mill-ispeċifikazzjoni. Ikkuntattja lill-manifattur għal komponenti kompatibbli.
- Żomm u kkalibra t-tagħmir skont l-istruzzjonijiet tal-manifattur.
- **Differenzi Minuri fil-Kulur:** Tista' sseħħ varjazzjoni tal-isfumatura minħabba tħawwid u taħlit inadegwat tal-imballaġġ oriġinali qabel l-użu; tħawwid inadegwat fit-tank tar-reżina qabel l-użu; jew ikkurar wara insuffiċjenti

---

Ħżin

- Użu mill-Ġdid tal-Materjal: Ir-reżina li jifdal fit-tank tar-reżina tista' terġa' tintuża. Tista' tuża filtru biex tiżgura li r-reżina hija ħielsa minn kwalunkwe partiċelli kkurati biex tevita fallimenti fl-istampar. Il-materjal li jifdal fit-tank jista' jitferra' lura fil-flixkun tar-reżina wara l-filtrazzjoni. Dan il-proċess jista' jiġi ripetut sakemm il-materjal fil-flixkun jiġi kkunsmat għal kollox. Jekk jogħġbok innota li fil-każ ta' użu mill-ġdid, ir-reżina trid tiġi ffiltrata u trid titferra' lura fl-istess flixkun.
- Aħżen ir-Retainer fi 15-25°C (60-77°F) u evita d-dawl tax-xemx dirett.
- Żomm il-flixkun magħluq u/jew l-għatu tat-tank imwaħħal sew meta ma tkunx qed tużah.
- Taħżinx it-tank mimli fuq il-benniena tal-istampatur meta ma jkunx qed jintuża.

- Tużax Retainer wara d-data ta' skadenza stampata fuq il-flixkun.
- Ir-reżina għandha tkun protetta mill-espożizzjoni għad-dawl, peress li l-polimerizzazzjoni spontanja hija possibbli. Il-flixkun għandu jingħalaq sewwa wara kull użu.

Tużax reżina skaduta peress li l-bijokompatibbiltà, il-prestazzjoni u l-istabbiltà tal-istampar jistgħu jkunu kompromessi.

Fabrikazzjoni tat-Tagħmir

Din ir-reżina ġiet ivvalidata bl-użu tal-fluss tax-xogħol li ġej. Nuqqas ta' segwitu tal-prattiċi rakkomandati jista' jwassal għal implikazzjonijiet mhux mixtieqa għas-sigurtà u l-prestazzjoni. Kwalunkwe devjazzjoni minn dawn l-istruzzjonijiet għall-użu tista' taffettwa b'mod negattiv il-kwalitajiet fiżiċi u/jew kimiċi tar-reżina u l-bijokompatibilità tat-tagħmir finali.

Jekk applikabbli, irreferi għall-Gwida tal-Fluss tax-Xogħol għall-aħjar prattiċi dettaljati għall-produzzjoni ta' tipi ta' tagħmir speċifiċi b'reżini SprintRay.

Tfassil

Ikseb AI Retainer Design b'xejn billi żżur dasboard.sprintray.com, imbagħad mur fuq Cloud Design u agħżel it-trattament tal-AI Retainer. Tella' l-iskenns tal-pazjent, imbagħad irċievi disinn fi ftit minuti. It-tagħmir huwa ddisinjat f'format ta' fajl STL minn servizz ta' disinn dentali, preferibbilment SprintRay Cloud Design. Alternattivament, tista' tipprintja d-disinn tiegħek stess importat bħala STL minn softwer CAD dentali billi tuża dejta anatomika diġitali mill-pazjent.

Stampar 3D

Idħol f'RayWare Cloud u agħżel it-tip ta' tagħmir; l-algoritmu awtomatikament se jorjenta u jżid appoġġi. Agħżel il-materjal ta' SprintRay Retainer u uża l-ħxuna tas-saff mixtieqa. Ibgħat ix-xogħol fil-kju lill-istampatur tiegħek.

Ħawwad sew il-flixkun tar-reżina għal minuta, imbagħad ferra' fit-tank tar-reżina sa mill-inqas il-linja minima tal-mili. Mit-touchscreen tal-istampatur, assenja t-tank tar-reżina lill-materjal u l-isfumatura xierqa, innaviga lejn il-kju tal-istampatur. Ibda l-istampar.

Tneħħija ta' Partijiet u ta' Appoġġi

Wara li t-tagħmir tiegħek ikun ġie stampat, neħħih mill-pjattaforma tal-istampar billi tuża l-Għodda tat-Tneħħija tal-Istampar ipprovduta. Tista' tneħħi l-appoġġi kollha qabel il-kura ta' wara billi tuża flush cutter jew disc tad-djamanti tonda. Aqta' qrib kemm jista' jkun tat-tagħmir biex tnaqqas il-proċedura ta' twittija u tlestija. Oqgħod attent ħafna meta timmaniġġa t-tagħmir qabel il-kura ta' wara biex tevita li tħarrax il-wiċċ jew li tiddeforma l-forma, inkella ħalli l-appoġġi fuq it-tagħmir sa wara l-kura ta' wara.

Ħasil u Tnixxif

Uża ≥91% IPA biex taħsel it-tagħmir billi tuża SprintRay Pro Wash S jew SprintRay Pro Wash/Dry:

- Ċiklu standard tat-tindif

Biex tiżgura l-funzjoni xierqa tal-unità tal-ħasil, dejjem segwi l-istruzzjonijiet fuq l-iskrin għall-indafa u l-manutenzjoni tat-tagħmir. Nixxef il-parti kompletament qabel ma tikkura wara. Neħħi r-reżina żejda mill-pjattaforma tal-bini qabel ma tnaddaf il-partijiet fuq il-pjattaforma tal-bini (fakultattiva). Il-ħasil tar-retainers fil-basket tal-ħasil bl-intaglio jħares lejn l-iskrun huwa ppreferut. Neħħi l-kontenituri mill-kompartiment tal-ħasil immedjatament wara li jitlesta ċ-ċiklu u kun żgur li huma xotti. Uża arja kkompressata jew blow drier biex tiżgura li l-wiċċ ikun niexef jekk ikun meħtieġ.

Ikkurar ta' Wara

Uża t-tagħmir ta' wara l-kura li ġej minn SprintRay biex tikkura t-tagħmir u agħżel il-profil ipprogrammat minn qabel għal Retainer:

- NanoCure (profil tal-materjal ipprogrammat minn qabel)

Għas-sigurtà tiegħek, ħalli r-retainers jibirdu qabel ma tneħħihom min-NanoCure. It-tneħħija ta' retainers sħuni mhix sigura mingħajr ingwanti protettivi u tista' tiddeforma l-forma tar-retainer. It-tneħħija tal-appoġġi mir-retainers imberrdin u kkurati wara hija preferibbli u tiżgura li l-wiċċ u l-forma jibqgħu kif iddisinjati.

Tlestija

Uża xkupilja żgħira tas-silikon b'biċċa tal-idejn tal-laboratorju biex twitti l-wiċċ.

Ippolixxjar u Diżinfezzjoni

Applika kisja rqiqa ta' żejt minerali fuq il-wiċċ okklużiv u uża biċċa għodda tal-idejn rotatorja b'ħaffiefa tal-qoton biex tneħħi l-fdalijiet mill-finitura u tagħmel in-nubs ta' appoġġ ileqqu aktar

(fakultattiva). Jekk l-uċuħ imneħħija jsiru mċajpra, iksi biż-żejt minerali biex ittejjeb iċ-ċarezza (fakultattiva). Aħsel u naddaf it-tagħmir bi xkupilja billi tuża sapun u ilma sħun.

Kunsiderazzjonijiet tar-Rimi

Dejjem segwi regolamenti federali, statali, u lokali għar-rimi ta' skart perikoluż. Biex tiżgura klassifikazzjoni xierqa, ikkonsulta r-regolamenti lokali tiegħek. Il-linji gwida tal-Istati Uniti jistgħu jinstabu f'40 CFR parti 261.3. Ir-reżina likwida trid tiġi kkurata kompletament qabel ir-rimi regolari. Sempliċement ferraha f'kontenitur ċar u esponiha għad-dawl tax-xemx dirett sakemm tibbies jew f'waħda mill-kaxxi għall-kura wara. SprintRay Retainer mhuwiex periklu ambjentali fl-istat finali tiegħu, ikkurat kompletament. Ladarba kkurat, jista' jintrema mal-iskart regolari.

Gwida tas-Simboli

It-tabella ta' hawn taħt tipprovdi referenza għal simboli li jistgħu jidhru fuq it-tikketta tal-flixkun tar-reżina.

	Żomm bogħod mid-dawl tax-xemx		Data sa meta għandu jintuża
	Ikkonsulta l-istruzzjonijiet għall-użu		Konformità Ewropea
	Numru tal-lott		Numru SKU
	Manifattur		Limitu tat-temperatura
	Preskrizzjoni biss		Tagħmir mediku
	Persuna responsabbli tar-Renju Unit		Irritazzjoni
	Identifikatur uniku tat-tagħmir		Importatur
	Jindika r-rappreżentant awtorizzat fl-Iżvizzera		Rappreżentant awtorizzat fil-komunità Ewropea

Data tal-manifattura

Ilbes ingwanti

Periklu għas-saħħa

Immarkar tal-Konformità Vvalutata tar-Renju Unit (UKCA)

Għajnuna u Appoġġ Addizzjonali

Aħna qegħdin hawn biex nappoġġjawk matul il-perjodu ta' implimentazzjoni tat-teknoloġija l-ġdida tiegħek. It-tekniċi esperjenzati tagħna għall-appoġġ huma disponibbli mit-Tnejn - Ġimgħa mis-6 AM - 5 PM PT fuq 800-914-8004.

Informazzjoni ta' Kuntatt

Għall-assistenza dwar il-prodott, jekk jogħġbok ara l-informazzjoni ta' għajnuna fuq:
https://sprintray.com/digital-dentistry/

Sabiex tirrapporta kwistjonijiet dwar il-prodott, jekk jogħġbok ikkuntattja lil SprintRay fuq:
https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new

Numru tat-telefon: 1-800-914-8004

Kull inċident serju li jkun seħħ fir-rigward tal-apparat minħabba ħsara għandu jiġi rrappurtat lill-manifattur u lill-awtorità kompetenti tal-Istat Membru li fih l-utent u / jew il-pazjent ikun stabbilit.

Informazzjoni dwar il-Manifattur

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A

Los Angeles, CA 90065, USA