

1. Finalidade prevista / Indicação
Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luzextraorais para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicada para o fabrico e reparação de próteses totais e parciais removíveis e placas de base.

2. Contraindicações

As restaurações com **SprintRay EU High Impact Denture Base** são contraindicadas ...

1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... em caso de contacto intraoral direto com material não curado ou parcialmente não curado.
3. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Software:

- RayWare (CAD)

Hardware:

- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- Pro Wash / Dry (Cleaning)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Material

SprintRay EU High Impact Denture Base é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos

- Crista lingual** ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)
Palatinal / Lingual ≥ 3,0 mm (maxilar superior) / ≥ 2,5 (maxilar inferior)
Vestibular / Bucal ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)

8. Parâmetros do material

Profundidade de penetração da radiação controlável pelo tempo de exposição
≥ 50 µm
≥ 100 µm

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Preparar os dados (RayWare).
2. Seleccione os parâmetros de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpeza das peças (ProWash / Dry): 5 min. / 5 min.
8. Secagem das peças (ProWash / Dry): 3 min.
9. Pós-cura (ProCure): 5 min. / 60°C.
10. Finalizar as peças.

10. Colagem dos dentes protéticos

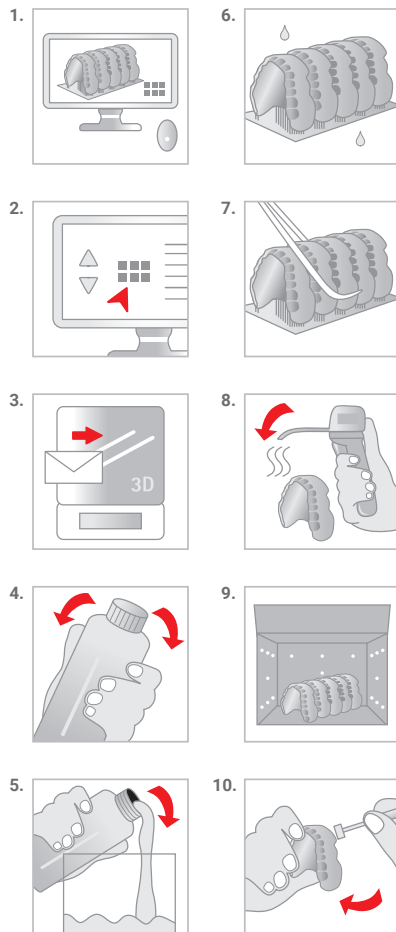
Se usar próteses dentárias impressas - consulte também IFU **Sprint-Ray EU Temporary Crown & Teeth** para mais informações. Para uma ligação ideal entre os dentes protéticos e a base da prótese, pode ser necessário tornar a superfície da prótese áspera e utilizar uma cola adequada. A adequação do agente de aderência ou cola deve ser testada antes da utilização. O agente de aderência recomendado é VITA VIO-NIC® BOND. As técnicas específicas e passos do trabalho odontológico gerais devem ser cuidadosamente observadas durante o fabrico das próteses. Siga as instruções e indicações dos respetivos fornecedores.

11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossois. Evitar o contacto durante a gravidez/o aleitamento. Lavar bem as mãos após a utilização. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. EM CASO DE INALAÇÃO: retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contenedor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo

Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode prejudicar a fertilidade. Suspeito de provocar danos no feto.



Características físicas*/
Fyzikálne vlastnosti*/
Fizikalne lastnosti*/
Fizikalna svojstva*/
Fyzikální vlastnosti*:

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

SprintRay EU High Impact Denture Base

- Endurecedor Shore D/
Tvrdost podľa stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdost podle stupnice Shore D (ISO 48-4):
> 80**

- Resistência à flexão/
Pevnost v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-1):
≥ 65

- Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-1):
≥ 2000

- Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpíjanie vode/
Apsorpcija vode/
Absorpcie vody
µg/mm³ (ISO 20795-1):
< 32

- Solubilidade/
Rozpustnosť /
Topljivost/
Topljivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-1):
< 1,6

- Resistência à fratura/
Lomová húževnatost/
Odpornost na lom/
Otpornost na lom/
Lomová houževnatost
(ISO 20795-1):
≥ 1.9 MPa*mm^{1/2}

- Trabalho de fratura total/
Celková práca pri lome/
Skupna energija loma/
Ukupni rad loma/
Celková práce při prasknutí
(ISO 20795-1):
≥ 900 J/m2

SprintRay EU High Impact Denture Base

1 kg:
λ ≤ 405 nm

orange-pink/
REF: SRE-1001311

light-pink
REF: SRE-1001312

deep-pink
REF: SRE-1001313

light-pink B
REF: SRE-1001314

natural-pink
REF: SRE-1001315

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatci potjeću iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podľa interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovane in zahtev / U skladu s internim specifikacijama dizajna i zahtjeva / Podle interních specifikací návrhu a požadavků.
*** em conformidade com... / v nadváznosti na... / v skladu z... / u skladu s... / v súladiu s...
**** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužíva se

1. Účel použitia / indikácia
Svetlom vytvrditeľný polymerizovateľný plast určený na použitie v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytvrdzovanie svetlom na generatívnu výrobu dentálnych komponentov. Určené na zhotovovanie a opravu snímateľných celkových a čiastočných protéz a základových dosek.

2. Kontraindikácie
Náhrady **SprintRay EU High Impact Denture Base** sú kontraindikované ...

- 1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
- 2. ... v prípade priameho intraorálneho kontaktu nevytvrdnutého alebo čiastočne nevytvrdnutého materiálu.
- 3. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrované v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požadavky
Softvér:
- RayWare (CAD)

Hardvér:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- Pro Wash/Dry (Cleaning)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Materiál
SprintRay EU High Impact Denture Base sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farív a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie	
Lingválny alveolárny hrebeň	≥ 2,5 mm (horná čelusť/dolná čelusť)
Palatálne/lingválne	≥ 3,0 mm (horná čelusť) ≥ 2,5 (dolná čelusť)
Vestibulárne/bukálne	≥ 2,5 mm (horná čelusť/dolná čelusť)

8. Parametre materiálu
Hĺbka prenikania žiarenia riadená časom expozície
≥ 50 µm
≥ 100 µm

1. Namen uporabe / indikacija
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z ekstraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generativno izdelavo dentálnih modulov. Namenjeno za izdelavo in popravilo snemljivih totalnih ali delnih protez ter osnovnih ploščic.

2. Kontraindikacije
Restavracije **SprintRay EU High Impact Denture Base** se kontraindicira, ...

- 1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
- 2. ... pri neposrednem intraoralnem stiku z neutritnim ali delno neutritnim materialom.
- 3. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osebe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/z), zobni tehnik (m/z)

5. Zahteve
Programska oprema:
- RayWare (CAD)

Strojna oprema:
- Pro Desktop 3D (3D-tisk)
- Pro Wash / Dry (čiščenje)
- ProCure (postzdravljenje)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Material
Izdelek **SprintRay EU High Impact Denture Base** je sestavljen iz funkcionalnih metakrilnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

7. Geometrične smernice	
Lingvalni čeljustni greben	≥ 2,5 mm (zgornja čeljust/ spodnja čeljust)
Palatinalno/lingvalno	≥ 3,0 mm (zgornja čeljust) / ≥ 2,5 (spodnja čeljust)
Vestibularno/bukalno	≥ 2,5 mm (zgornja čeljust/spodnja čeljust)

8. Materialni parametri
Globina vdora sevanja vodljiva s časom osvetlitve
≥ 50 µm
≥ 100 µm

9. Výrobný proces (obr. 1-10)

1. Priprava údajov (RayWare).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavovania atď.).
3. Prenesite pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte nádrž na živicu v 3D tlačiarňi.
6. Zostavte komponenty.
7. Vybistite komponentov (ProWash/Dry): 5 min./5 min.
8. Vysušenie komponentov (ProWash/Dry): 3 min.
9. Následné vytvrdzovanie (ProCure): 5 min/60 °C.
10. Dokončite komponenty.

10. Lepenie zubných náhrad
Ak používate tlačene zubné náhrady – ďalšie informácie nájdete v časti IFU **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth**. Na dosiahnutie optimálneho spojenia medzi umelými zubami a základňou zubnej náhrady môže byť potrebné získať povrch zubnej náhrady a použiť prísušné lepidlo. Pred aplikáciou skontrolujte vhodnosť prípravku na podporu priľnavosti alebo lepidla. Odporúčany prípravok na podporu priľnavosti je VITA VIONIC® BOND. Pri zhotovovaní zubnej náhrady starostlivo dodržiavajte všeobecne uznávané odborné zubné techniky a pracovné postupy. Postupujte podľa pokynov a informácií príslušného dodávateľa.

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EU o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kýmni. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabráňte vysochovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/par/aerosolov. Zabráňte kontaktu počas tehotenstva a dojčenia. Po použití si dôkladne umyte ruky. Je zakázané vniešť kontaminovaný pracovný odev z pracovišťa. Noste ochranné rukavice/ochranné okuliare/ochrannú ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Omyte veľkým množstvom vody a mydla. PO VYDCHNUTÍ: Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlne dýchať. PO ZASAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo pododrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenie
Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Môže poškodiť plodnosť. Podozrenie na poškodenie nenarodeného dieťaťa.

9. Postopek izdelave (sl. 1-10)

1. Priprava podatkov (RayWare).
2. Izberite procesne parametre (Build-Style itd.).
3. Prenesite pripravljene podatke na 3D tiskárnik.
4. Pripravite 3D tisk – pretresejte posodo.
5. Napolnite posodo za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (ProWash/Dry): 5 min. / 5 min.
8. Posušite dele (ProWash/Dry): 3 min.
9. Naknadno utrdite (ProCure): 5 min. / 60 °C.
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Lepljenje proteznih zob
Če uporabljate tiskane protezne zobe – gl. tudi IFU **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth** za nadaljnje informacije. Da bi dosegli optimalno vezljivost umetnih zob s protezno osnovo, je morda potrebno, popraskati površino proteze in uporabiti primerno lepilo. Primerenost sredstva za sprijemanje ali lepljenje je potrebno pred uporabo preveriti. Priporočljivo sredstvo za sprijemanje je VITA VIONIC® BOND. Pri izdelavi zobnega implantata je potrebno skrbno upoštevati splošno običajne zobne tehnike in zobotehnične delovne korake. Prosimo, upoštevajte navodila in napotke ustreznih dobaviteljev.

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočeka materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postupkov izdelave ali pogojev shranjevanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičných lastností materiala. Bodite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicínskych pripomôckach (EU) so uporabníci/pacienti dôlžní javiť težké potoke v povezavi z medicínskym pripomôckom proizvajalcu in prístožným orgánom v državi, v kateri je do njih prišli. **Pozor:** Stevilka série in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiálu. Prosím, dá v prímeru reklamácie vedno navedete stevilko série izdelka. Izdelka ne uporabte po pretekú roku uporabnosti. Pred uporabo pridôžite posebnu navodila. Ne uporabajte, dokler se ne sezaníte z vsemi varnostnými ukrepi. Ne vdiňavajte prahu/díma/plína/meglice/hlapov/razpráslí. Preprečíte stýk s med nosečnosťou/dojčením. Po uporabi si temeljito umyte roke. Kontaminirana delovna oblačidla niso dovoljena zúň delovného mestu. Nosíte zaščitné rukavice/zaščitnú obleku/zaščitú za oči/zaščitú za obraz. PRI STÝKU S KOŽO: umýt z veľkou milou in vode. PRI VDIĤAVANÍ: Prenesite osobu na svež zrak in ju posuťte v udobnom položení, ki oláša dýchanie. PRI STÝKU Z OČÍ: predvidno izpirajte z vodo nekaj minút. Odstráňte kontaktné leče, če jich imáte na sebe a to ľahko storte bez teľav. Nadáľujte z izpiraním. PRI izpostávení alebo podôrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvárajú vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Náhraní na dobro prezáčevaném mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zakľenené. Vsebino/posodo odstráňte v skladi z úradnými predpisi.

12. Varnostní napotki
Lahko povzroči alergijski odziv kože. Lahko škoduje plodnosti. Sum škodljivosti za neroje otroka.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Svjetlosno-stvrdnjavajući, polimerizacijski plastični materijal koji je, povezano s vanjskim oralnim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentálnih komponenti. Indicirana za izradu i reparature pokretnih potpunih i djelomičnih proteza te baznih ploča.

2. Kontraindikacije
SprintRay EU High Impact Denture Base restauracije su kontraindicirane ...

- 1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
- 2. ... u slučaju izravnog intraoralnog kontakta s materijalom koji se nije ili jest samo 2. djelomično stvrdnuo.
- 3. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zhtjevi
Softver:
- RayWare (CAD)

Hardver:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- Pro Wash / Dry (Cleaning)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Materijal
SprintRay EU High Impact Denture Base sastoji se od funkcijskih metakrilnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predlošci	
Alveolni greben lingual	≥ 2,5 mm (gornja čeljust / donja čeljust)
Palatinal / lingual	≥ 3,0 mm (gornja čeljust) / ≥ 2,5 (dolna čeljust)
Vestibular / bukal	≥ 2,5 mm (gornja čeljust / donja čeljust)

8. Parametri materijala
Dubinom prodora zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
≥ 50 µm
≥ 100 µm

1. Účel použiti / indikace
Polymerizovatelný plast vytvrdzovatelný světlem, který je určen k použití ve spojení s extraorálními přístroji k vytvrdzování světlem pro generativní výrobu dentálních komponentů. Určena pro výrobu a opravu snímateľných celkových a čiastčných protéz a základních desek.

2. Kontraindikace
Náhrady **SprintRay EU High Impact Denture Base** jsou kontraindikované ...

- 1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
- 2. ... v případě přímého intraorálního kontaktu nevytvrděného nebo čiastčně nevytvrděného materiálu.
- 3. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software:
- RayWare (CAD)

Hardware:
- Pro Desktop 3D (3D Printing)
- Pro Wash / Dry (Cleaning)
- ProCure (Post Curing)

SprintRay, Inc., 3577 North Figueroa St., Los Angeles, CA 90065

6. Materiál
SprintRay EU High Impact Denture Base se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

7. Geometrické špecifikace	
Lingvální alveolární hreben	≥ 2,5 mm (horní čelist/dolní čelist)
Palatální/lingvální	≥ 3,0 mm (horní čelist)/≥ 2,5 (dolní čelist)
Vestibulární/bukální	≥ 2,5 mm (horní čelist/dolní čelist)

8. Parametry materiálu
Hloubka pronikání záření řízená dobou expozice
≥ 50 µm
≥ 100 µm

9. Postupak izradbe (Sl. 1- 10)

1. Priprava podatka (RayWare).
2. Odaberite parametre postupka (Build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprava 3D pisaca - protresejte bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Napravite dijelove.
7. Ciscenje dijelova (ProWash / Dry): 5 min. / 5 min.
8. Susenje dijelova (ProWash / Dry): 3 min.
9. Naknadno stvrdnjavanje (ProCure): 5 min. / 60 °C.
10. Izrada dijelova.

10. Lijepljenje protetičkih nadomjestaka/zubne proteze
Kod primjene tiskanih/otisnutih protetičkih zubi (zubala) – za više informacija pogledajte dodatne upute za upotrebu IFU **SprintRay EU Temporary Crown & Teeth**. Da bi se postiglo optimalno prijanjanje zubne proteze na stomatološki objekt, može biti nužno opravitelj površinu proteze i aplicirati prikladno vezivno sredstvo. Prije upotrebe valja provjeriti i prikladnost vezivnog sredstva ili adheziva. VITA VIONIC® BOND se preporučuje kao vezivno sredstvo. U izradi zubnog nadomjestka nužno je pridržavati se ubičajenih tehnika struke i radnog postupka tijekom zubotehničkog rada. Molimo vas uvažite upute i napomene koje vam pružaju relevantni dobavljači/proizvođači.

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukcije. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otiskivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekuci materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajući mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Premo EU-ovoj Uredbi o medicínskym proizvodimá, korisnici/pacienti su dúžni prijaviti ozbiljne događaje s medicínským proizvodimá u nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribaviti posebne upute. Ne rukovati prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavati udisanje prašine/díma/plína/magle/pare/aerosola. Izbjegavati kontakt tijekom trudnoće i dojenja. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. AKO SE UDIŠE: premjestiti osobu na svjež zrak i postaviti ju u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontakt ne leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na iz loženost: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladitišiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladitišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Može štetno djelovati na plodnost. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nerođeno dijete.

9. Výrobní proces (obr. 1-10)

1. Příprava údajů (RayWare).
2. Vyberte parametry procesu (Build-Style atd.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – láhev protrepte.
5. Naplňte nádob na pryskyřici v 3D tiskárně.
6. Sestavte díly.
7. Vybistěte díly (ProWash / Dry): 5 min. / 5 min.
8. Vysušte díly (ProWash / Dry): 3 min.
9. Následně vytvrdzování (ProCure): 5 min. / 60 °C.
10. Dokončete díly.

10. Lepení zubních náhrad
Pokud používáte tisknuté zubní náhrady – další informace jsou uvedeny v části IFU **Sprint-Ray EU Temporary Crown & Teeth**. Pro dosažení optimálního spojení mezi umelými zuby a základnou zubní náhrady může být nutné získať povrch zubní náhrady a použít vhodné lepidlo. Vhodnost adhezivního přípravku nebo lepidla Před aplikací se musí zkontrolovat vhodnost adhezivního přípravku nebo lepidla. Doporučený adhezivní přípravek je VITA VIONIC® BOND. Při vytváření zubní náhrady pečlivě dodržujte všeobecně uznávané odborné zubní techniky a pracovní postupy. Dodržujte pokyny a informace příslušného dodávatele.

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrdzování. Abychom zabránili škodlivým účinkům na kvalitu materiálu, nikdy nevystavte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od popsanych výrobných procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nariadení EU o zdravotníckých prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobcovi a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamáce vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Před použitím si obstarajte speciální inštrukcie. Nepoužívejte, dokud jste si neprečítali všetky bezpečnostné pokyny a neporozumeli jím. Zamezte vdechovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/par/aerosolů. Zabráňte styku během tehotenství/dojení. Po použití si důkladně umyte ruce. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. PRI STÝKU S KOŽÍ: Omyte velkým množstvom vody a mydla. PRI VYDCHNUTÍ: Preneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňujúci dýchanie. PRI ZASAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút opatrne vyplachujte vodou. Výmňte kontaktné očky, jsouli nasazené a pokud je lze vymout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozici nebo pododření na ni: Vyhledejte lekářskou pomoc/starostlivosť. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lekářskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev svěkněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontejner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražné upozornění
Může vyvolat alergickou kožní reakci. Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky.